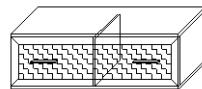
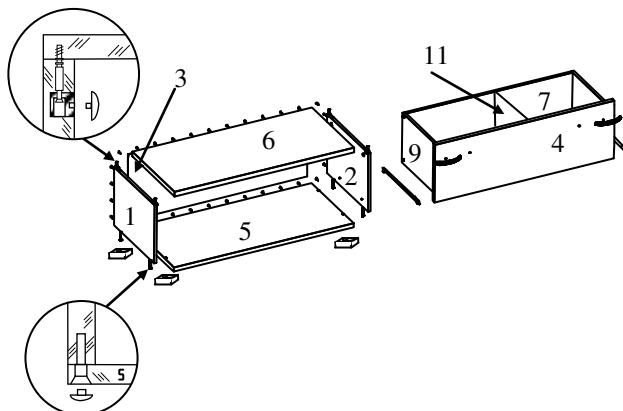




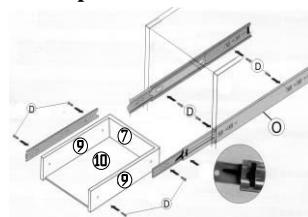
Мебельная фабрика

КУРАЖ

**Схема сборки изделия
Гостиная «Парма Люкс»
Тумба для аппаратуры
ГТ.033.301**



**Монтаж шариковых
направляющих**



ПОРЯДОК СБОРКИ

1. На нижней части дна (5) прикрепить регулируемые опоры (Р) шурупами (D).
2. Разъединить шариковые направляющие (О) с помощью пластмассового рычага.
3. Закрепить шурупами (D) телескопическую часть направляющих (О) на боковинах (1,2).
4. Вкрутить стержни эксцентриков (J) во втулки, забитые в отверстия на крышке (6).
5. Вставить шайбы эксцентриков (J) в глухие отверстия на боковинах (1,2).
6. Соединить дно (5) с боковинами (1,2) еврошурупами (H).
7. Одеть крышку (6) и соединить с боковинами (1,2), прижав стержни эксцентриков шайбами (J).
8. Проверить диагонали и после этого прибить заднюю стенку (3) гвоздями (I).
9. Установить заглушки (В) в головки еврошурупов (H).
10. Прикрепить к фасаду ящика (4) ручку (F) винтами (G).
11. Собрать ящик, соединив боковые стенки (9) со стенками (14) еврошурупами (A).
12. Вставить дно (10) в пазы стенок ящика и соединив боковые стенки (9) со стенкой (7) еврошурупами (A).
13. Между передней стенкой (14) и задней (7) установить перегородку (11) при помощи еврошурупов (A).
14. Соединить фасад ящика (4) с передней стенкой (14) шурупами (V).
15. Закрепить малую часть направляющих (О) на боковых стенках ящика (9) шурупами (D).
16. Для жесткости ящика под дно (10) установить уголки (W).
17. Установить внутрь изделия выдвижной ящик.
18. Технологические отверстия закрыть заглушками (U).

ОБЩИЕ ПРАВИЛА СБОРКИ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ.

1. Внимательно изучить эскиз и инструкцию по сборке.
2. Разложить детали согласно инструкции.
3. Скрепить боковины с горизонтами с помощью шкантов и еврошурупов.
4. После того, как секция собрана в коробку, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-2мм). Только после этого вы можете прибить заднюю стенку.
5. Положив изделие на боковину, присадка края (створки).
6. Присадка осуществляется относительно верхнего горизонта.
7. При наличии нескольких створок, присадка начинается с верхней (относительно верхнего горизонта) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
8. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность. В противном случае возможно несовпадение углов створок и ровности всего изделия.
9. Небольшое отклонение в створках выравнивается регулировочными винтами.
10. При наличии в изделии угловой стяжки нужно помнить, что стороны у нее разные по длине, значит, и расстояние до центров.
11. При наличии в изделии шкантов нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем присаживается в продольное.
12. При использовании шурупов обратите внимание на то, чтобы они не оказались слишком длинными или короткими.
13. Подпятники прибиваются ограничительным ребром внутрь.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

1,2. Бок тумбы	348x520	= 2 шт.
11. Перегородка ящика	207x417	= 1 шт.
6. Крышка	1200x545	= 1 шт.
5. Дно	1200x543	= 1 шт.
3. Задняя стенка (ДВП цв)	395x1195	= 1 шт.
4. Фасад ящика	342x1197	= 1 шт.
10. Дно ящика (ДВП цв)	425x1117	= 1 шт.
14,7. Перед./задн. ст ящика	295x1109	= 1/1 шт.
9. Бок ящика	295x450	= 2 шт.

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

A) Еврошуруп x50  12 шт	B) Заглушка  4 шт		D) Шуруп 3,5x16  32 шт	
F) Ручка 160  2 шт	G) Винт 4x35  4 шт	H) Еврошуруп x70  4 шт	J) Эксцентрик  4 шт	
		I) Гвозди  32 шт	O) Направляющие 450  1 к-т	P) Опора черная  5 шт
V) Саморез 4x25  4 шт	W) Уголок с саморезом  8 шт.	Q) Заглушка для эксцентрика  4 шт.	T) Шестигранный ключ  1 шт	U) Заглушка технологическая  5 шт

Внимание!!! Предприятие оставляет за собой право вносить в изделие конструктивные изменения, в том числе с заменой фурнитуры.